

EXNER PROCESS EQUIPMENT



EXSTATIC 340

Prozess Armatur
Technische Information

Alle Marken- und Produktnamen sind Warenzeichen der
Firma EXNER PROCESS EQUIPMENT

Impressum

Herausgeber:

EXNER PROCESS EQUIPMENT GMBH

Carl-Metz-Str. 26
D-76275 Ettlingen

Ausgabedatum: 2019-01-24

Stand: 24.01.2019

Datei: EXstatic 340 TI de 190124

© 2007, Dipl.-Ing. Detlef Exner

Alle Rechte, auch die der Übersetzung vorbehalten.

Der Inhalt dieser Bedienungsanleitung darf nur mit schriftlicher Genehmigung von
EXNER PROCESS EQUIPMENT GMBH, Ettlingen reproduziert werden.

Alle technischen Angaben, Zeichnungen usw. Unterliegen dem Gesetz zum Schutz
des Urheberrechts.

Technische Änderungen vorbehalten.

Gedruckt auf Papier aus chlor- und säurefreiem Zellstoff.

Inhaltsverzeichnis

1	Produktbeschreibung	1
1.1	Armatur EXSTATIC 340	1
1.2	Prozessintegration	1
2	Technische Daten	3
2.1	Normen	3
2.2	Materialeigenschaften	3
2.3	Abmessungen	3
2.4	Umgebungsbedingungen	4
2.5	Prozessbedingungen EXSTATIC 340	4
2.6	Bestellstruktur EXSTATIC 340	5
3	Ersatzteile und Zubehör	7

1 Produktbeschreibung

1.1 Armatur EXSTATIC 340

Bauteile

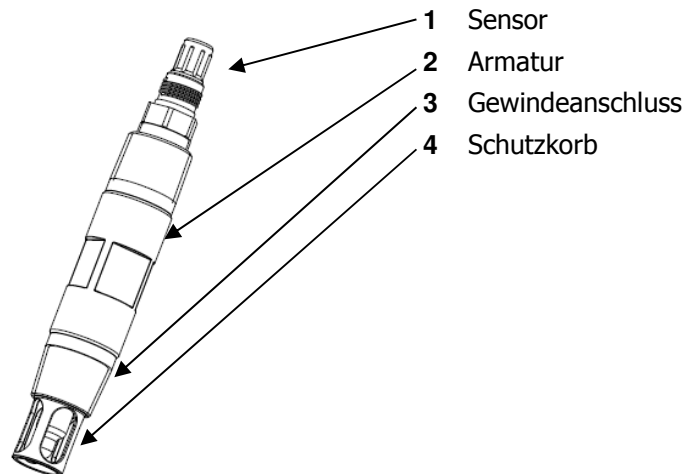


Abb. 1: Armatur EXSTATIC 340

Varianten Armaturen sind mit einem geeigneten Gewindeanschluss an Behältern oder Rohrleitungen befestigt. Um den vielfältigen Prozesseigenschaften gerecht zu werden, wird die Armatur EXSTATIC 340 aus Edelstahl oder aus Kunststoff gefertigt. Außerdem können Sie zwischen verschiedenen die Gewindeanschlüssen und Dichtungsmaterialien wählen.

1.2 Prozessintegration

Armatur Die Armatur EXstatic 340 wird an einen Prozesstank oder Rohrleitung angebracht. Der Schutzkorb schützt den Sensor vor Beschädigungen durch die Prozessflüssigkeit.

Transmitter Die Armatur bringt einen Sensor in die Prozessflüssigkeit ein, der seine Messergebnisse an einen Transmitter weiterleitet.

Prozessleitsystem Der Transmitter kann mit einem Prozessleitsystem verbunden werden. Damit kann eine automatische Registrierung im Leitsystem erfolgen.

Prozessanschluss Für die Wahl der geeigneten Armatur sind die Prozess- und Temperaturbedingungen des Prozesses maßgebend. Die Armatur aus Edelstahl kann bis zu einem Druck von 10 bar und einer Prozesstemperatur zwischen -10 °C und 140 °C eingesetzt werden.

Druck
Temperatur



Beachten Sie das Druck- und Temperatur-Diagramm in Kapitel 2.5!

Einbaulage Die Armatur kann grundsätzlich in jeder Lage betrieben werden. Um zuverlässige Messergebnisse zu erhalten, sind die Eigenschaften des gewählten Sensors maßgebend.

2 Technische Daten

2.1 Normen

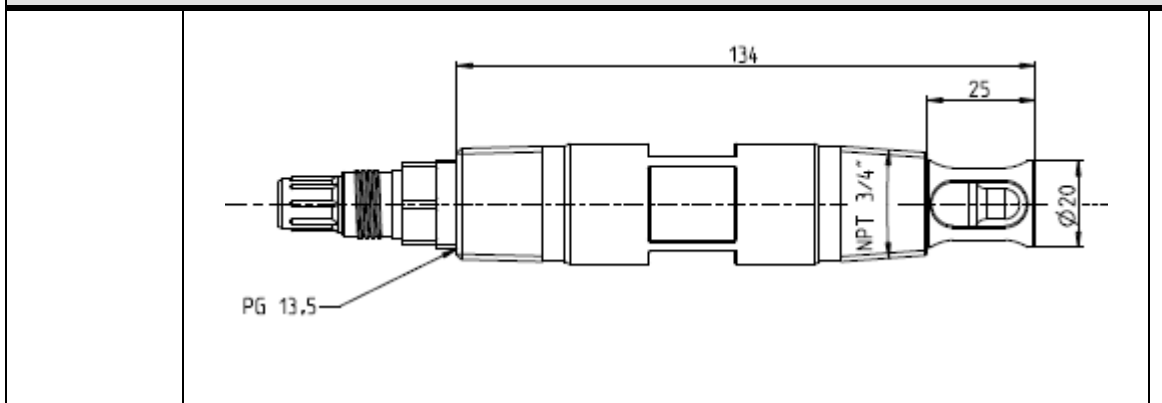
Druckgeräte-Richtlinie

2.2 Materialeigenschaften

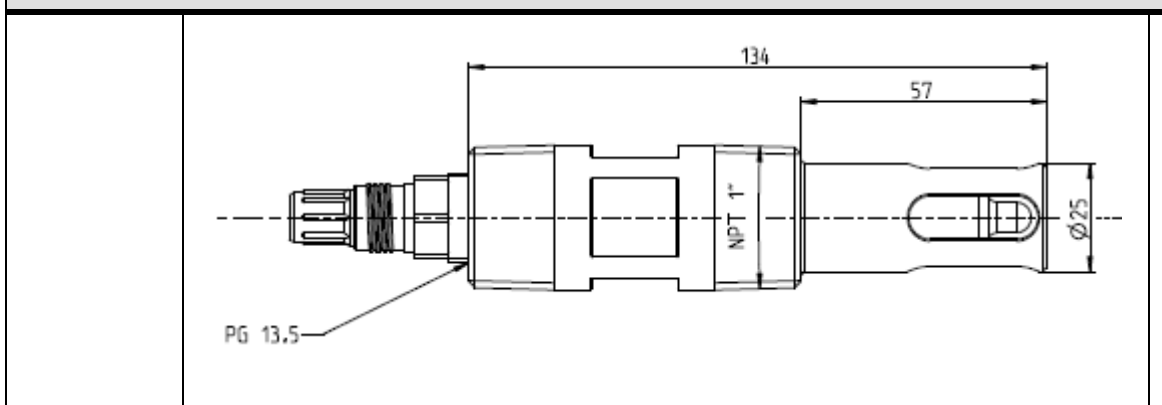
Mediumberührte Teile		
EXSTATIC 340	Material	Dichtungen
04	1.4404/316L	EPDM FDA USP VI FPM
PP	PP Polypropylen	
PV	PVDF	

2.3 Abmessungen

Armatur EXstatic 340 mit NPT 3/4"



Armatur EXstatic 340 mit NPT 1"



2.4 Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur - 10 - 70 °C

Transport- und Lagertemperatur - 20 - 80 °C

2.5 Prozessbedingungen EXSTATIC 340

max. zul. Druck PS: 10 bar

max. zul. Temperatur TS: 140 °C

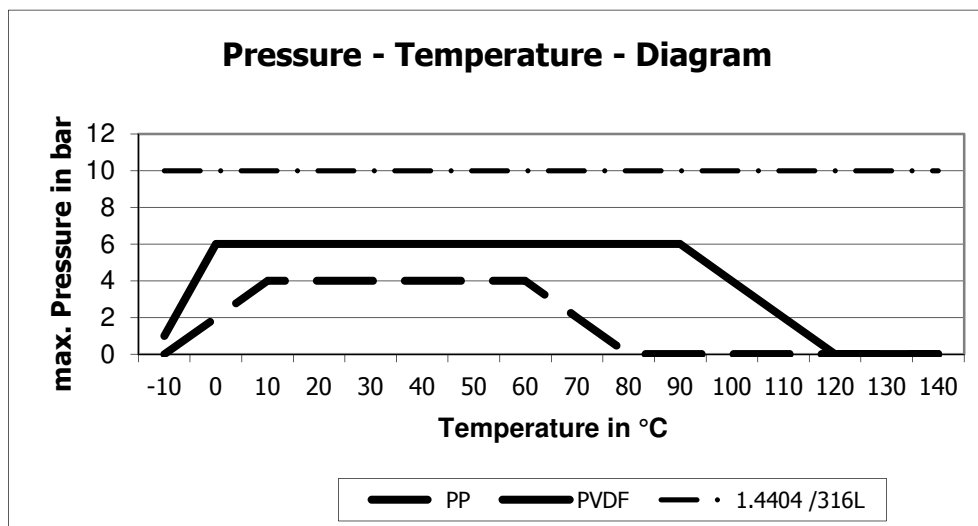


Abb. 2: EXSTATIC 340 Druck-Temperatur-Diagramm

2.6 Bestellstruktur EXSTATIC 340

EXstatic 340

Prozess Armatur EXSTATIC 340					
	Bez.	Material (Medium berührt)			
	04	Edelstahl 1.4404 / 316L Ra0,8			
	PP	PP			
	PV	PVDF			
	XX	Sonderausführung			
		Bez.	Prozessanschluss		
		N10	Außengewinde NPT1"		
		N34	Außengewinde NPT3/4"		
		XXX	Sonderausführung		
		Bez.	Dichtungen (Medium berührt)		
		EPD	EPDM/FDA/USP VI		
		FPM	FPM (Viton)		
		FKM	FFKM (Kalrez)		
		XXX	Sonderausführung		
	EXstatic 340	-	-	-	

3 Ersatzteile und Zubehör

Zertifikate		
EXSTATIC 340	Teil	Bestellnummer
340-04	EN10204-31B für Material	2-121-01-002
	Certificate elastomer compound EPDM/FDA USP VI	2-121-01-003

Dichtungen		
EXSTATIC 340	Teil	Bestellnummer
	Dichtungssatz EPDM / FDA USP VI	2-123-20-003
	Dichtungssatz FPM	2-123-20-004
	Dichtungssatz FFKM	2-123-20-005

Exner Process Equipment GmbH
Carl-Metz-Str. 26
D-76275 Ettlingen

Fon.: +49 (0)7243 9454290
Fax.: +49 (0)7243 94542999
www.e-p-e.com